



PRODU
CATALOC

U
CT
OGUE

MIOS
PRODUCT
CATALOGUE
ENG/DEU/POL
Ed. 02/2024

ABOUT US

Über uns / O Nas

/ ENG

MIOS was born 60 years ago from the passion of brothers Franco and Giuseppe Sturaro. Over the years the company has been specializing in series production line of small tonnage C-Frame mechanical eccentric presses, from 10 to 130 tons. Thanks to the high quality of its presses, MIOS became a well-known brand in Europe, historically characterized by its series production.

60 years after its birth and the disappearance of one of the founding partners the company was taken over in order to relaunch the business.

The company's renewal required the introduction of new figures experienced in business management in order to oversee the transition to a new production model and to get the necessary skills for the development of new products and services.

/ DEU

MIOS entstand vor 60 Jahren aus der Leidenschaft der Brüder Franco und Giuseppe Sturaro. Im Laufe der Jahre hat sich das Unternehmen auf die Reihenfertigung von C-Gestell mechanischen Exzenterpressen mit kleiner Tonnage, von 10 bis 130 Tonnen, spezialisiert. Dank der Qualität seiner Pressen wurde MIOS zu einer bekannten Marke in Europa, die sich historisch durch ihre Serienfertigung auszeichnet.

60 Jahre nach seiner Gründung und nach dem Ableben eines seiner Gründungspartner wurde das Unternehmen übernommen, um es zu modernisieren.

Die Umstrukturierung des Unternehmens erforderte die Einführung von neuen Fachleuten mit Erfahrung im Business-Management, um den Übergang zu einem neuen Produktionsmodell zu überwachen und die notwendigen Fähigkeiten für die Schaffung neuer Produkte und Dienstleistungen zu erlangen.

/ POL

MIOS narodził się 60 lat temu z pasji braci Franco i Giuseppe Sturaro. Przez lata firma specjalizowała się w liniach seryjnej produkcji małych mechanicznych pras mimośrodowych z ramą C od 10 do 130 ton. Dzięki wysokiej jakości swoich pras MIOS stał się znaną marką w Europie, historycznie charakteryzującą się produkcją seryjną. 60 lat po jego narodzinach i odejściu jednego z założycieli firmy, została ona przejęta przez celu ożywienia firmy.

Odnowienie firmy wymagało wprowadzenia nowych ludzi doświadczonych w zarządzaniu przedsiębiorstwem w celu nadzorowania przejścia na nowy model produkcji i uzyskania niezbędnych umiejętności w zakresie opracowywania nowych produktów i usług.

COMPANY

Unternehmen / Firma

/ ENG

MIOS has a long tradition in the production of C-Frame mechanical eccentric presses. The company's activity has always been focused on the niche of small tonnage presses, which, by now, is manned by a limited number of producers.

MIOS always focused on the quality of its products through the use of certified raw materials and through the choice of high level commercial components.

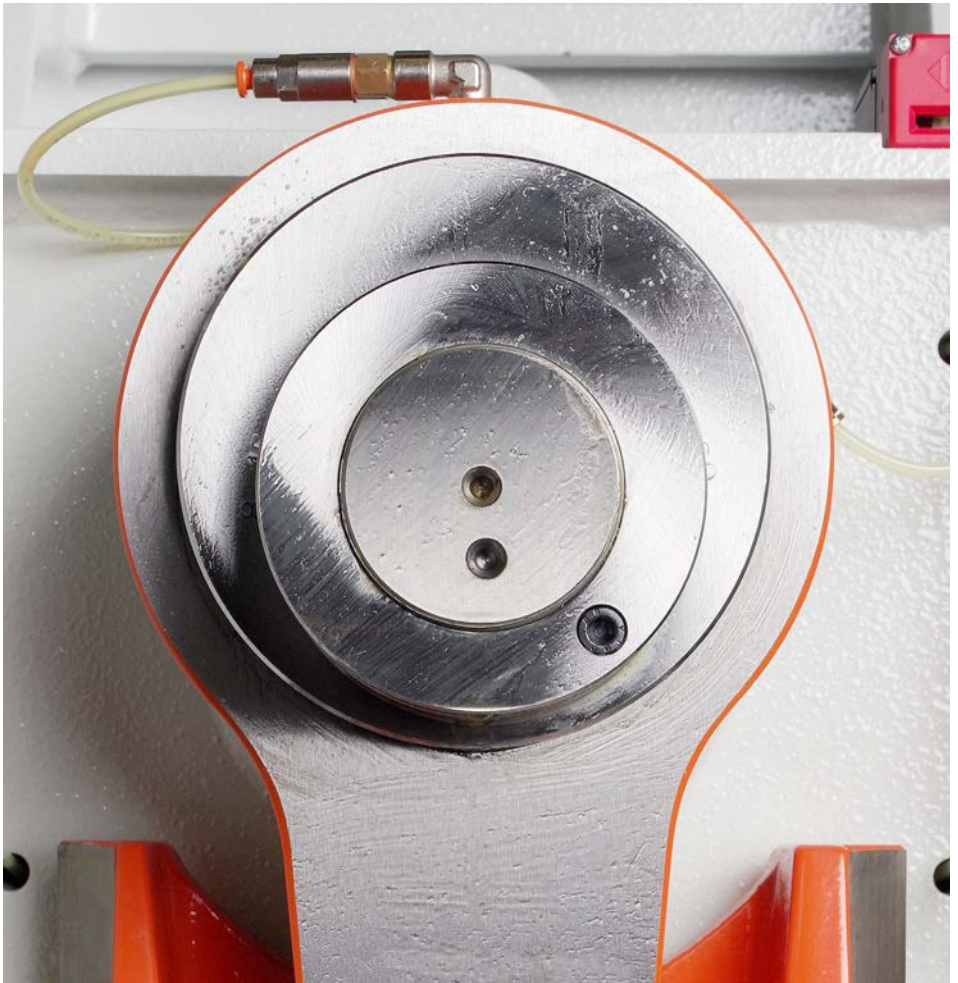
The new management has a twofold purpose: to continue the company's production tradition and to introduce customization services, not previously offered.

/ DEU

MIOS hat eine lange Tradition in der Herstellung von mechanischen C-Gestell-Exzenterpressen. Die Tätigkeit des Unternehmens konzentrierte sich immer auf die Nische der Pressen mit kleiner Tonnage, die heute von einer begrenzten Anzahl von Herstellern besetzt ist.

MIOS hat immer die Qualität seiner Produkte durch die Verwendung zertifizierter Rohstoffe und kommerzieller Komponenten auf hohem Niveau verfolgt.

Das neue Management hat ein doppeltes Ziel, nämlich die Fortsetzung der Produktionstradition des Unternehmens und die Einführung von kundenspezifischen Dienstleistungen, die bisher nicht angeboten wurden.



/ POL

MIOS ma długą tradycję w produkcji mechanicznych pras mimośrodowych z ramą C. Działalność firmy zawsze koncentrowała się na niszy mało tonażowych maszyn, którymi do tej pory zarządza ograniczona liczba producentów.

MIOS zawsze koncentrował się na jakości swoich produktów poprzez stosowanie certyfikowanych surowców i dobór wysokiej jakości komponentów komercyjnych.

Nowe zarządzanie ma dwojaki cel: kontynuować tradycję produkcyjną firmy i wprowadzić usługi dostosowywania, które wcześniej nie były oferowane.

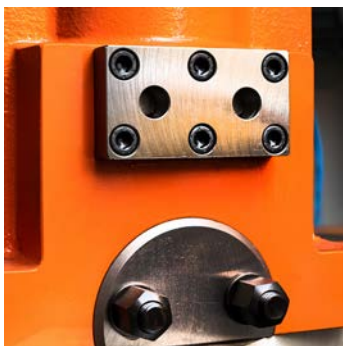
MISSION

Mission / Misja

/ ENG The aim of MIOS' policy is to maintain the quality standard of its products. This allowed MIOS to establish itself achieving a good reputation, to upgrade the products according to the latest regulations and technology and to continuously improve the quality of the service offered to its customers both in terms of design and realization of customized solutions and technical support.

/ DEU Das Ziel und die Firmenpolitik von MIOS ist es, den Qualitätsstandard seiner Produkte beizubehalten. Das hat es MIOS ermöglicht, sich zu etablieren, einen guten Ruf zu erlangen und die Produkte entsprechend den neuesten Normen und den technologischen Veränderungen anzupassen. Des Weiteren aber auch, um die Servicequalität für seine Kunden kontinuierlich zu verbessern, sowohl in Bezug auf die Planung und Realisierung kundenspezifischer Lösungen als auch auf den technischen Support.

/ POL Celem polityki MIOS jest utrzymanie standardu jakości swoich produktów. Umożliwiło to MIOS osiągnięcie dobrej reputacji, aktualizację produktów zgodnie z najnowszymi przepisami i technologią oraz ciągłą poprawę jakości usług oferowanych Klientom zarówno pod względem projektowania, jak i realizacji niestandardowych rozwiązań i wsparcia technicznego.



VISION

Vision / Wizja

/ ENG The Vision of MIOS is to combine the technical tradition with the new requirements in relation to the service offered to the Customer. In order to focus on Quality of products and service at the centre of its work, MIOS has renewed part of its workforce with a view to pursue continuous improvement.

Moreover, MIOS believes that the current market requires to be ready for the customisation of solutions as well as for the construction of complete turn-key plants. For this reason MIOS intends to propose itself to its customers as the reference company for consulting and customisation in the range of small tonnage mechanical eccentric presses.

/ DEU Die Vision von MIOS ist es, die technische Tradition mit den neuesten Anforderungen des angebotenen Kundendienstes zu verbinden. Um die Qualität von Produkten und Service in den Mittelpunkt seiner Arbeit zu stellen, hat MIOS einen Teil seiner Arbeitskräfte ersetzt, was zu kontinuierlichen Verbesserungen führt.

Darüber hinaus ist MIOS der Ansicht, dass der derzeitige Markt die Bereitschaft zur Anpassung von Lösungen sowie zum Bau kompletter schlüsselfertiger Anlagen erfordert. Aus diesem Grund beabsichtigt MIOS, sich seinen Kunden als Referenzunternehmen für Beratungs- und Anpassungsbedarf im Bereich der mechanischen Exzenterpressen mit kleiner Tonnage anzubieten.

/ POL Wizją MIOS jest połączenie tradycji technicznej z nowymi wymaganiami w odniesieniu do usług oferowanych Klientowi. Aby skupić się na jakości produktów i usług w centrum swojej pracy, MIOS odnowił część siły roboczej w celu ciągłego doskonalenia.

Ponadto MIOS uważa, że obecny rynek wymaga gotowości do dostosowywania rozwiązań, a także do budowy kompletnych instalacji pod klucz. Z tego powodu MIOS zamierza zaprezentować się swoim Klientom jako firma referencyjna w zakresie doradztwa i dostosowywania w zakresie mechanicznych pras mimośrodowych o małym tonażu.

VALUES

Die Werte / Wartości

/ ENG

MIOS PRESSE is a company that, over the years, has been constantly committed to improving its production, obtaining the recognition, from customers, of the quality of its products. Particular attention continues to be paid to the safety, reliability and manufacturing quality of the presses. An important aspect in the MIOS philosophy is the relationship with the customer.

The new team believes that the continuous improvement of the after-sales service and the technological development of the product are the key values that have allowed the company to succeed and remain the cornerstones of future development.

/ DEU

MIOS PRESSE ist ein Unternehmen, das sich im Laufe der Jahre ständig bemüht hat, seine Produktion zu verbessern. Die Anerkennung der Qualität seiner Produkte wird uns ständig von unserer Kundschaft bestätigt. Besonderes Augenmerk von MIOS ist stets auf die Sicherheit, Zuverlässigkeit und Bauqualität der Pressen gerichtet. Ein wichtiger Aspekt in der MIOS-Philosophie ist die Beziehung zum Kunden.

Das neue Team ist davon überzeugt, dass die kontinuierliche Verbesserung des Kundendienstes und die technologische Entwicklung des Produkts die wichtigsten Punkte sind, die dem Unternehmen den Erfolg ermöglicht haben und somit die Eckpfeiler der zukünftigen Entwicklung bleiben.

/ POL

MIOS PRESSE to firma, która przez lata była nieustannie zaangażowana w doskonalenie produkcji, uzyskując uznanie od Klientów dla jakości swoich produktów. Szczególną uwagę przywiązuje się do bezpieczeństwa, niezawodności i jakości produkcji pras.

Ważnym aspektem filozofii MIOS jest relacja z Klientem. Nowy zespół uważa, że ciągłe doskonalenie obsługi posprzedażowej i rozwój technologiczny produktu to kluczowe wartości, które pozwolą firmie odnieść sukces i pozostać fundamentami przyszłego rozwoju.

n°	mm.
1	100
2	100
3	93
4	83
5	69
6	61
7	32
8	11
9	



A-MAX
MM
70

SEL
FORCESTREAM
TS EN 853 1



T10 FV

FRONT SHAFT FLYWHEEL

FRONTWELLE AM SCHWUNGRAD / KOŁO ZAMACHOWE NA WALE WZDŁUŻNYM



General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Ogólna charakterystyka

/ENG

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Pneumatic system composed of: tank, safety valve, filter, dual solenoid valve with dynamic control, pressure switch
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Control board complete with programmable stroke counter
- Mechanical cam device with crank angle display
- Aluminium safety guards on three sides that can be opened completely and electrically controlled
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004
- Oil recovery plate under the ram

Accessories on-demand

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Ram extractor
- Pneumatic die cushion blank holder
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Customized colour painting

/DEU

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungs-kombination
- Pneumatiksystem bestehend aus: Druckspeicher, Pressen-Sicherheitsventil (PSV), Filter, Doppelkörper-Magnetventil mit dynamischer Steuerung, Druckschalter
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Steuerung komplett mit programmierbarem Hubzähler
- Mechanisches Nockenschaltwerk mit Kurbelwinkelanzeige
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- „Erste Hilfe“ Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stößel: RAL2004

Zubehör auf Anfrage

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- Auswerfer im Stößel
- pneumatisches Ziehkissen
- schwingungsdämpfende Nivelelemente (4 Stk.)
- elektronisches Nockenschaltwerk
- Ölrückgewinnungsplatte unter dem Stößel
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung

/POL

Standardowe wyposażenie pras

- Konstrukcja ramy ze stali znormalizowanej
- Wał ze stali stopowej
- Pneumatyczny układ sprzęgło hamulec
- Układ pneumatyczny złożony ze: zbiornika, zaworu bezpieczeństwa, podwójnego zaworu elektromagnetycznego z dynamiczną regulacją, przełącznika ciśnienia
- Automataczne centralne smarowanie z regulacją przepływu
- Panel sterowania z programowalnym licznikiem uderzeń
- Mechaniczna krzywka z wyświetlaczem kąta obrotu
- Aluminiowe bariery ochronne z trzech stron, mogą być całkowicie otwarte i sterowane elektrycznie
- Sterowanie za pomocą dwóch dłoni oraz pedała
- Zestaw narzędzi „pierwszego użycia”
- Kolorystyka: korpus maszyny i szafa elektryczna: ral 7035 - suwak: ral 2004”

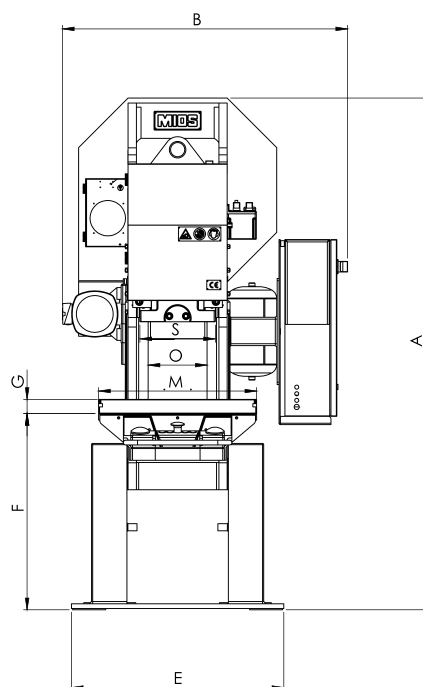
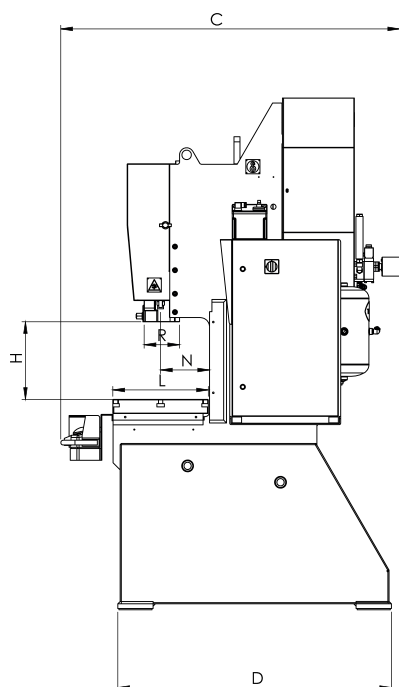
Akcesoria na życzenie

- Falownik, dla zmiennej szybkości
- Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa
- Dodatkowy stół (górną płytą)
- Wyrzutnik w suwaku
- Pneumatyczna poduszka dociskająca
- Wibroizolatory (4 szt.)
- Elektroniczne krzywki
- Płyta pod suwakiem zapobiegająca spływaniu oleju
- Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przzerwaniem kurtyn świetlnych
- Sztywna, automatycznie otwierająca/zamykająca się bariera
- Niestandardowe kolory

T10 FV

FRONT SHAFT FLYWHEEL

FRONTWELLE AM SCHWUNGRAD / KOŁO ZAMACHOWE NA WALE WZDŁUŻNYM



Overall dimensions in mm

Gesamtabmessungen (mm) / Wymiary (mm)

A: 1680	C: 1085	E: 600
B: 950	D: 840	F: 807

General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Ogólna charakterystyka

		T10 FV
Maximum pressure / maximale Presskraft / Nacisk nominalny	kN	100
Stroke per minute / feste Hubzahl / Ilość uderzeń na minutę	n.	190
Variable strokes p.m. / variabel Hubzahl p.m./ Ilość uderzeń na minutę w w cyklu zmiennym*	n.	90-250
Motor power / Motorleistung / Moc silnika	kW	0.75
Adjustable stroke / einstellbarer Hub / Regulowany skok	mm	8-52
Ram adjustment / Stößelverstellbereich / Regulacja suwaka	mm	30
Distance table-ram / Tisch-Stößel Abstand / Odległość stół - suwak	mm (H)	225
C-Frame depth / C-Gestell Tiefe / Wysięg w osi suwaka	mm (N)	150
Distance between shoulders / Gestelldurchlass / Odległość pomiędzy kolumnami	mm (O)	160
Table dimensions / Tischgröße / Wymiary stołu	mm (LxM)	280x420
Additional plate thk / Dicke der zus.Tischplatte / Grubość dodatkowego stołu	mm (G)	45
Table hole dia / Durchfallloch / Średnica otworu w stole	Ø mm	80
Ram dimension / Stößelabmessungen / Wymiary suwaka	mm (RxS)	220x160
Ram hole dia / Stößelbohrung / Średnica otworu w suwaku	Ø mm	25
Net weight / netto Gewicht / Waga netto	kg	720
Inclination angle / Neigungswinkel / Kąt nachylenia	°	18

T20/T40 FV

FRONT SHAFT FLYWHEEL

FRONTWELLE AM SCHWUNGRAD / KOŁO ZAMACHOWE NA WALE WZDŁUŻNYM



General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Ogólna charakterystyka

/ENG

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Pneumatic system composed of: tank, safety valve, filter, dual solenoid valve with dynamic control, pressure switch
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Control board complete with programmable stroke counter
- Mechanical cam device with crank angle display
- Aluminium safety guards on three sides that can be opened completely and electrically controlled
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

Accessories on-demand

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Ram extractor
- Pneumatic die cushion blank holder
- Ram mechanical release
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams
- Oil recovery plate under the ram
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Customized colour painting

/DEU

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Pneumatiksystem bestehend aus: Druckspeicher, Pressen-Sicherheitsventil (PSV), Filter, Doppelkörper-Magnetventil mit dynamischer Steuerung, Druckschalter
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Steuerung komplett mit programmierbarem Hubzähler
- Mechanisches Nockenschaltwerk mit Kurbelwinkelanzeige
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- „Erste Hilfe“ Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stößel: RAL2004

Zubehör auf Anfrage

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- Auswerfer im Stößel
- pneumatisches Ziehkissen
- mechanische Stößelentriegelung
- schwingungsdämpfende Nivelelemente (4 Stk.)
- elektronisches Nockenschaltwerk
- Ölrückgewinnungsplatte unter dem Stößel
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung

/POL

Standardowe wyposażenie pras

- Konstrukcja ramy ze stali znormalizowanej
- Wał ze stali stopowej
- Pneumatyczny układ sprzęgło hamulec
- Układ pneumatyczny złożony ze: zbiornika, zaworu bezpieczeństwa, podwójnego zaworu elektromagnetycznego z dynamiczną regulacją, przełącznika ciśnienia
- Automacyjne centralne smarowanie z regulacją przepływu
- Panel sterowania z plc, modułem bezpieczeństwa pilz oraz programowalnym licznikiem uderzeń
- Mechaniczna krzywka z wyświetlaczem kąta obrotu
- Aluminiowe bariery ochronne z trzech stron, mogą być całkowicie otwarte i sterowane elektrycznie
- Sterowanie za pomocą dwóch dłoni oraz pedała
- Zestaw narzędzi „pierwszego użycia”
- Kolorystyka: korpus maszyny i szafa elektryczna: ral 7035 - suwak: ral 2004”

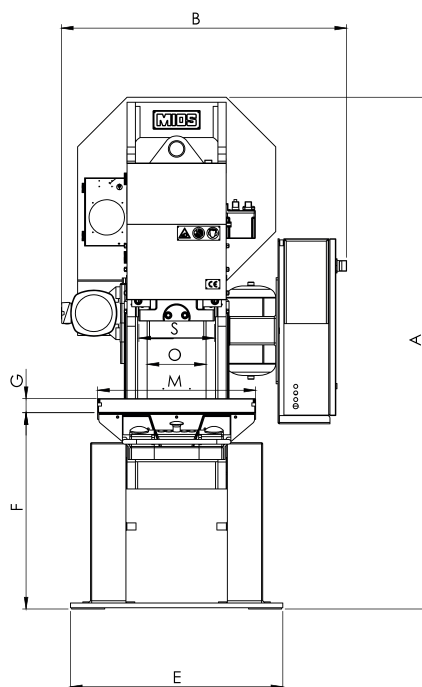
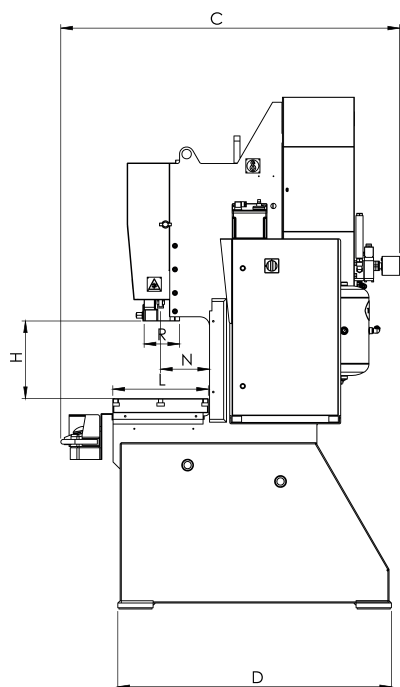
Akcesoria na życzenie

- Falownik, dla zmiennej szybkości
- Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa
- Dodatkowy stół (górną płytą)
- Wyrzutnik w suwaku
- Pneumatyczna poduszka dociskająca
- Mechaniczny zwalniacz klinowy
- Wibrozolatory (4 szt.)
- Elektroniczne krzywki
- Płyta pod suwakiem zapobiegająca spływaniu oleju
- Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przerwaniem kurtyn świetlnych
- Szttywna, automatycznie otwierająca/zamykająca się bariera
- Niestandardowe kolory

T20/T40 FV

FRONT SHAFT FLYWHEEL

FRONTWELLE AM SCHWUNGRAD / KOŁO ZAMACHOWE NA WALE WZDŁUŻNYM



Overall dimensions in mm

Gesamtabmessungen (mm) / Wymiary (mm)

A: 1900	C: 1330	E: 730
B: 1035	D: 1020	F: 800

Overall dimensions in mm

Gesamtabmessungen (mm) / Wymiary (mm)

A: 2180	C: 1410	E: 900
B: 1200	D: 1160	F: 835

General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Ogólna charakterystyka

		T20 FV	T40 FV
Maximum pressure / maximale Presskraft / Nacisk nominalny	kN	200	400
Stroke per minute / feste Hubzahl / Ilość uderzeń na minutę	n.	155	140
Variable strokes p.m. / variabel Hubzahl p.m./ Ilość uderzeń na minutę w w cyklu zmiennym*	n.	80-220	70-200
Motor power / Motorleistung / Moc silnika	kW	1.5	4
Adjustable stroke / einstellbarer Hub / Regulowany skok	mm	8-60	5-76
Ram adjustment / Stößelverstellbereich / Regulacja suwaka	mm	40	50
Distance table-ram / Tisch-Stößel Abstand / Odległość stół - suwak	mm (H)	285	330
C-Frame depth / C-Gestell Tiefe / Wysięg w osi suwaka	mm (N)	190	205
Distance between shoulders / Gestelldurchlass / Odległość pomiędzy kolumnami	mm (O)	260	250
Table dimensions / Tischgröße / Wymiary stołu	mm (LxM)	360x550	405x670
Additional plate thk / Dicke der zus.Tischplatte / Grubość dodatkowego stołu	mm (G)	50	60
Table hole dia / Durchfallloch / Średnica otworu w stole	Ø mm	110	120
Ram dimension / Stößelabmessungen / Wymiary suwaka	mm (RxS)	130x250	150x315
Ram hole dia / Stößelbohrung / Średnica otworu w suwaku	Ø mm	30	38
Net weight / netto Gewicht / Waga netto	kg	1250	2100
Inclination angle / Neigungswinkel / Kąt nachylenia	°	18	18

T45 TV

CROSS SHAFT FLYWHEEL

QUERWELLE AM SCHWUNGRAD / KOŁO ZAMACHOWE NA WALE POPRZECZNYM



General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Ogólna charakterystyka

/ENG

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Dynamic control of dual solenoid valve
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Ram hydraulic release
- Mechanical extractor
- Ram balancing cylinders
- Aluminium safety guards on three sides that can be completely opened and electrically controlled
- Control board complete with PLC and PILZ module for safety control and programmable stroke counter
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

Accessories on-demand

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Positionable hanging control panel
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Electronic cams
- Customized colour painting

/DEU

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Dynamische Steuerung des Doppelkörper-Magnetventils
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Hydraulische Entriegelung bei Überlast
- Mechanischer Auswerfer
- Gewichtsausgleichszylinder des Stößels
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Steuerung mit SPS und PILZ Modul für die Sicherheitskontrolle und programmierbarem Hubzähler
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- Erste Hilfe "Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stößel: RAL2004

Zubehör auf Anfrage

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- pneumatisches Ziehkissen
- hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult
- schwingungsdämpfende Nivelierelemente (4 Stk.)
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- elektronisches Nockenschaltwerk
- Kundenspezifische Lackierung

/POL

Standardowe wyposażenie pras

- Konstrukcja ramy ze stali znormalizowanej
- Wał ze stali stopowej
- Pneumatyczny układ sprzęgło hamulec
- Podwójny zawór elektromagnetyczny z dynamiczną regulacją
- Automatyczne centralne smarowanie z regulacją przepływu
- Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy
- Mechaniczny wyrzutnik w suwaku
- Cylindry odciążające suwak
- Aluminiowe bariery ochronne z trzech stron, mogą być całkowicie otwarte i sterowane elektronicznie
- Panel sterowania z plc, modulem bezpieczeństwa pilz oraz programowalnym licznikiem uderzeń
- Sterowanie za pomocą dwóch dłoni oraz pedała
- Zestaw narzędzi „pierwszego użycia”
- Kolorystyka: korpus maszyny i szafa elektryczna: ral 7035 - suwak: ral 2004”

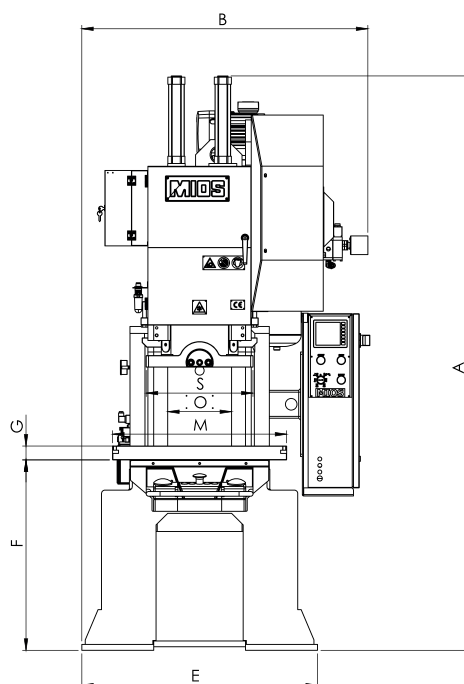
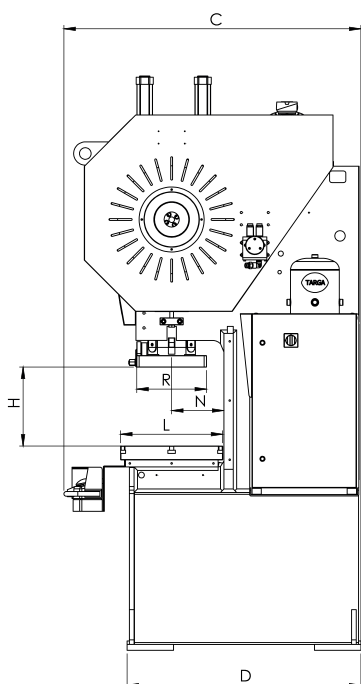
Akcesoria na życzenie

- Falownik, dla zmiennej szybkości
- Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa
- Dodatkowy stół (górną płytą)
- Pneumatyczna poduszka dociskająca
- Podwieszany panel kontrolny
- Wibroizolatory (4 szt.)
- Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/ podwójnym przzerwaniem kurtyń świetlnych
- Sztynna, automatycznie otwierająca/zamykająca się bariera
- Elektroniczne krzywki
- Niestandardowe kolory

T45 TV

CROSS SHAFT FLYWHEEL

QUERWELLE AM SCHWUNGRAD / KOŁO ZAMACHOWE NA WALE POPRZECZNYM



Overall dimensions in mm

Gesamtabmessungen (mm) / Wymiary (mm)

A: 2480	C: 1300	E: 1020
B: 1235	D: 1010	F: 815

General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Ogólna charakterystyka

		T45 TV
Maximum pressure / maximale Presskraft / Nacisk nominalny	kN	450
Stroke per minute / feste Hubzahl / Ilość uderzeń na minutę	n.	140
Variable strokes p.m. / variabel Hubzahl p.m./ Ilość uderzeń na minutę w w cyklu zmiennym*	n.	70-190
Motor power / Motorleistung / Moc silnika	kW	4
Adjustable stroke / einstellbarer Hub / Regulowany skok	mm	9-80
Ram adjustment / Stöbelverstellbereich / Regulacja suwaka	mm	70
Distance table-ram / Tisch-Stössel Abstand / Odległość stół - suwak	mm (H)	380
C-Frame depth / C-Gestell Tiefe / Wysięg w osi suwaka	mm (N)	225
Distance between shoulders / Gestelldurchlass / Odległość pomiędzy kolumnami	mm (O)	270
Table dimensions / Tischgröße / Wymiary stołu	mm (LxM)	440x750
Additional plate thk / Dicke der zus.Tischplatte / Grubość dodatkowego stołu	mm (G)	60
Table hole dia / Durchfallloch / Średnica otworu w stole	Ø mm	140
Ram dimension / Stöbelabmessungen / Wymiary suwaka	mm (RxS)	300x460
Ram hole dia / Stöbelbohrung / Średnica otworu w suwaku	Ø mm	45
Net weight / netto Gewicht / Waga netto	kg	3150

T55/T80/T105 TR

CROSS SHAFT WITH DELAY

QUERWELLE MIT RÄDERVORGELEGE / WAŁ POPRZECZNY Z PRZEŁOŻENIEM



General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Ogólna charakterystyka

/ENG

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Dynamic control of dual solenoid valve
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Ram hydraulic release
- Mechanical extractor
- Steel gears in oil bath
- Ram balancing cylinders
- Aluminium safety guards on three sides that can be completely opened and electrically controlled
- Control board complete with PLC and PILZ module for safety control and programmable stroke counter
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

Accessories on-demand

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Positionable hanging control panel
- Motorised ram and display of height viewing.
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Customized colour painting

/DEU

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Dynamische Steuerung des Doppelkörper-Magnetventils
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Hydraulische Entriegelung bei Überlast
- Mechanischer Auswerfer
- Zahnräder aus Stahl im Ölbad
- Gewichtsausgleichszylinder des Stößels
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer TÜrsicherung
- Steuerung mit SPS und PILZ Modul für die Sicherheitskontrolle und programmierbarem Hubzähler
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- „Erste Hilfe“ Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stößel: RAL2004

Zubehör auf Anfrage

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- pneumatisches Ziehkissen
- hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult
- motorische Stößelverstellung und Digitalanzeige im Bedienpult
- schwingungsdämpfende Nivelierelemente (4 Stk.)
- elektronisches Nockenschaltwerk
- Einzelzyklus-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung

/POL

Standardowe wyposażenie pras

- Konstrukcja ramy ze stali znormalizowanej
- Wał ze stali stopowej
- Pneumatyczny układ sprzęgło hamulec
- Podwójny zawór elektromagnetyczny z dynamiczną regulacją
- Automatyczne centralne smarowanie z regulacją przepływu
- Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy
- Mechaniczny wyrzutnik w suwaku
- Stalowe koła zębate w kąpielii olejowej
- Cylindry odciążające suwak
- Aluminiowe bariery ochronne z trzech stron, mogą być całkowicie otwarte i sterowane elektrycznie
- Panel sterowania z plc, modułem bezpieczeństwa pilz oraz programowalnym licznikiem uderzeń
- Sterowanie za pomocą dwóch dłoni oraz pedała
- Zestaw narzędzi „pierwszego użycia”
- Kolorystyka: korpus maszyny i szafa elektryczna: ral 7035 - suwak: ral 2004”

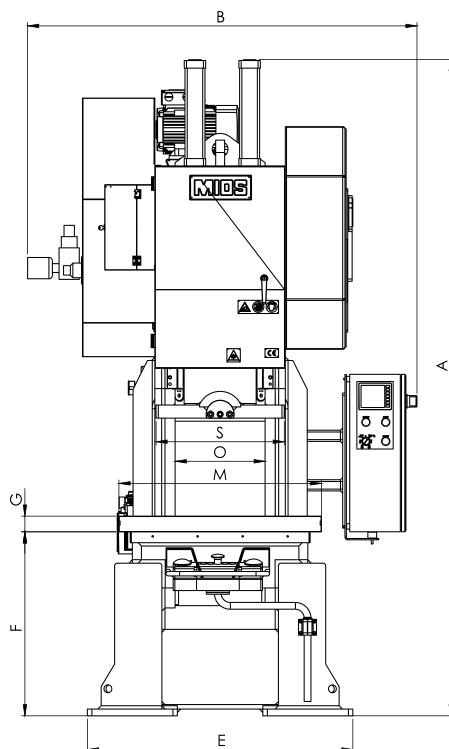
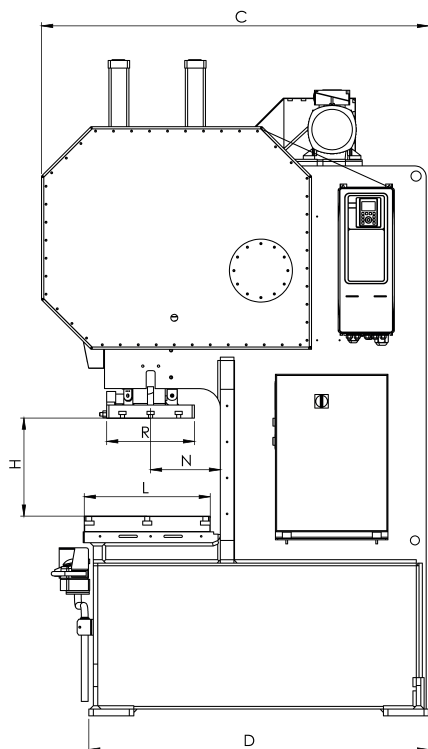
Akcesoria na życzenie

- Falownik, dla zmiennej szybkości
- Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa
- Dodatkowy stół (górna płyta)
- Pneumatyczna poduszka dociskająca
- Podwieszany panel kontrolny
- Automaty czna regulacja suwaka z wyświetlaniem wysokości
- Wibroizolatory (4 szt.)
- Elektroniczne krzywki
- Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przerwaniem kurtyn świetlnych
- Szttywna, automatycznie otwierająca/zamykająca się bariera
- Niestandardowe kolory

T55/T80/T105 TR

CROSS SHAFT WITH DELAY

QUERWELLE MIT RÄDERVORGELEGE / WAŁ POPRZECZNY Z PRZEŁOŻENIEM



Overall dimensions in mm

Gesamtabmessungen (mm) / Wymiary (mm)

A: 2600	C: 1510	E: 1060
B: 1420	D: 1245	F: 825

Overall dimensions in mm

Gesamtabmessungen (mm) / Wymiary (mm)

A: 2918	C: 1720	E: 1180
B: 1725	D: 1510	F: 820

Overall dimensions in mm

Gesamtabmessungen (mm) / Wymiary (mm)

A: 3120	C: 1745	E: 1310
B: 1763	D: 1465	F: 820

General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Ogólna charakterystyka

		T55 TR	T80 TR	T105 TR
Maximum pressure / maximale Presskraft / Nacisk nominalny	kN	550	800	1050
Stroke per minute / feste Hubzahl / Ilość uderzeń na minutę	n.	80	65	60
Variable strokes p.m. / variabel Hubzahl p.m./ Ilość uderzeń na minutę w w cyklu zmiennym*	n.	40-110	30-90	30-80
Motor power / Motorleistung / Moc silnika	kW	4	5.5	7.5
Adjustable stroke / einstellbarer Hub / Regulowany skok	mm	11-102	6-125	14-140
Ram adjustment / Stößelverstellbereich / Regulacja suwaka	mm	70	70	100
Distance table-ram / Tisch-Stößel Abstand / Odległość stół - suwak	mm (H)	380	470	470
C-Frame depth / C-Gestell Tiefe / Wysięg w osi suwaka	mm (N)	240	310	310
Distance between shoulders / Gestelldurchlass / Odległość pomiędzy kolumnami	mm (O)	280	400	390
Table dimensions / Tischgröße / Wymiary stołu	mm (LxM)	480x800	560x900	620x1000
Additional plate thk / Dicke der zus.Tischplatte / Grubość dodatkowego stołu	mm (G)	60	70	75
Table hole dia / Durchfallloch / Średnica otworu w stole	Ø mm	140	165	165
Ram dimension / Stößelabmessungen / Wymiary suwaka	mm (RxS)	300x460	390x570	400x610
Ram hole dia / Stößelbohrung / Średnica otworu w suwaku	Ø mm	45	50	50
Net weight / netto Gewicht / Waga netto	kg	4050	5350	7350

T130 TR

CROSS SHAFT WITH DELAY

QUERWELLE MIT RÄDERVORGELEGE / WAŁ POPRZECZNY Z PRZEŁOŻENIEM



General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Ogólna charakterystyka

/ENG

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Dynamic control of dual solenoid valve
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Ram hydraulic release
- Mechanical extractor
- Motorised ram and display of height viewing
- Inverter for variable strokes
- Steel gears in oil bath
- Ram balancing cylinders
- Aluminium safety guards on three sides that can be completely opened and electrically controlled
- Control board complete with PLC and PILZ module for safety control and programmable stroke counter
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

Accessories on-demand

- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Positionable hanging control panel
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Customized colour painting

/DEU

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Dynamische Steuerung des Doppelkörper-Magnetventils
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Hydraulische Entriegelung bei Überlast
- Mechanischer Auswerfer
- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- motorische Stößelverstellung und Digitalanzeige im Bedienpult
- Zahnräder aus Stahl im Ölbad
- Gewichtsausgleichszylinder des Stößels
- Schutteinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Steuerung mit SPS und PILZ Modul für die Sicherheitskontrolle und programmierbarem Hubzähler
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- „Erste Hilfe“ Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stößel: RAL2004

Zubehör auf Anfrage

- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- pneumatisches Ziehkissen
- hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult
- schwingungsdämpfende Nivellierelemente (4 Stk.)
- elektronisches Nockenschaltwerk
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/ Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung

/POL

Standardowe wyposażenie pras

- Konstrukcja ramy ze stali znormalizowanej
- Wał ze stali stopowej
- Pneumatyczny układ sprzęgło hamulec
- Podwójny zawór elektromagnetyczny z dynamiczną regulacją
- Automatyczne centralne smarowanie z regulacją przepływu
- Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy
- Mechaniczny wyrzutnik w suwaku
- Falownik, dla zmiennej szybkości
- Automatyczna regulacja suwaka z wyświetlaniem wysokości
- Stalowe koła zębate w kąpeli olejowej
- Cylindry odciążające suwak
- Aluminiowe bariery ochronne z trzech stron, mogą być całkowicie otwarte i sterowane elektrycznie
- Panel sterowania z plc, modulem bezpieczeństwa pilz oraz programowalnym licznikiem uderzeń
- Sterowanie za pomocą dwóch dłoni oraz pedała
- Zestaw narzędzi „pierwszego użycia”
- Kolorystyka: korpus maszyny i szafa elektryczna: ral 7035 - suwak: ral 2004”

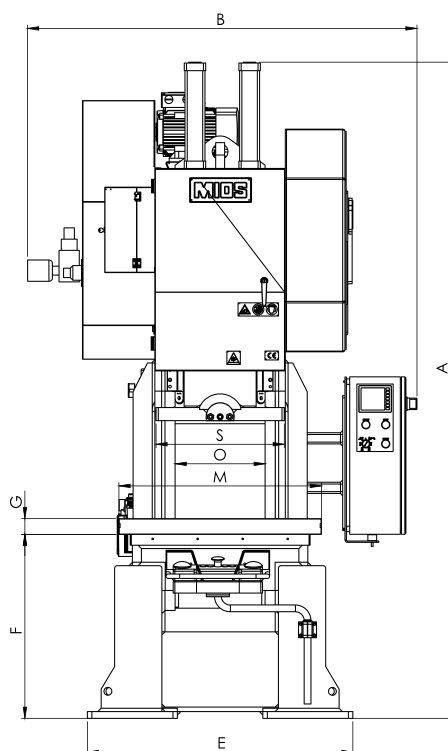
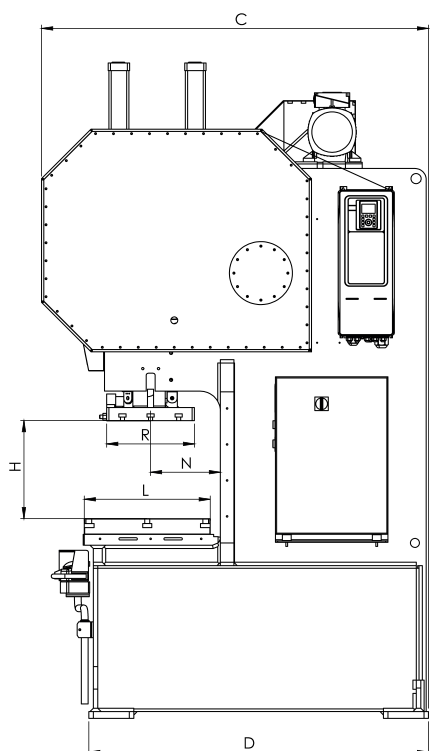
Akcesoria na życzenie

- Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa
- dodatkowy stół (górną płytą)
- pneumatyczna poduszka dociskająca
- podwieszany panel kontrolny
- wibroizolatory (4 szt.)
- elektroniczne krzywki
- tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przerwaniem kurtyń świetlnych
- sztywna, automatycznie otwierająca/zamykająca się bariera
- niestandardowe kolory

T130 TR

CROSS SHAFT WITH DELAY

QUERWELLE MIT RÄDERVORGELEGE / WAŁ POPRZECZNY Z PRZEŁOŻENIEM



Overall dimensions in mm

Gesamtabmessungen (mm) / Wymiary (mm)

A: 3700	C: 2100	E: 1500
B: 2070	D: 1840	F: 850

General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Ogólna charakterystyka

		T130 TR
Maximum pressure / maximale Presskraft / Nacisk nominalny	kN	1300
Stroke per minute / feste Hubzahl / Ilość uderzeń na minutę	n.	60
Variable strokes p.m. / variabel Hubzahl p.m./ Ilość uderzeń na minutę w w cyklu zmiennym*	n.	30-80
Motor power / Motorleistung / Moc silnika	kW	15
Adjustable stroke / einstellbarer Hub / Regulowany skok	mm	20-160
Ram adjustment / Stößelverstellbereich / Regulacja suwaka	mm	110
Distance table-ram / Tisch-Stößel Abstand / Odległość stół - suwak	mm (H)	600
C-Frame depth / C-Gestell Tiefe / Wysięg w osi suwaka	mm (N)	380
Distance between shoulders / Gestelldurchlass / Odległość pomiędzy kolumnami	mm (O)	565
Table dimensions / Tischgröße / Wymiary stołu	mm (LxM)	700x1100
Additional plate thk / Dicke der zus.Tischplatte / Grubość dodatkowego stołu	mm (G)	75
Table hole dia / Durchfallloch / Średnica otworu w stole	Ø mm	185
Ram dimension / Stößelabmessungen / Wymiary suwaka	mm (RxS)	550x760
Ram hole dia / Stößelbohrung / Średnica otworu w suwaku	Ø mm	50
Net weight / netto Gewicht / Waga netto	kg	12500

ACCESSORIES

Zubehör / Akcesoria

/ ENG MIOS offers a series of accessories, meeting the most common needs in the usual blanking operations. The customer will be able to configure the press choosing among the possible alternatives according to his production needs.

MIOS manufactures additional accessories dedicated to particular modus operandi. Examples are the automatic ejector of the lower part of the die, and the automatic rigid barriers.

/ DEU MIOS bietet eine Reihe von Zubehör an, die die am häufigsten wiederkehrenden Bedürfnisse bei den üblichen Stanzoperationen erfüllen. Der Kunde konfiguriert die Exzenterpresse und wählt zwischen den möglichen Alternativen entsprechend seinen Produktionsanforderungen.

MIOS stellt weiteres Zubehör her, um bestimmte Vorgehensweisen zu erleichtern. Beispiele hierfür sind der automatische Auswerfer des unteren Teils des Werkzeugs und die Schutzrahmen mit automatischer Hubtor-Öffnung.

/ POL MIOS oferuje szereg akcesoriów spełniających najczęstsze potrzeby w zwykłych operacjach wykrawania. Klient będzie mógł skonfigurować prasę, wybierając spośród możliwych alternatyw, zgodnie z jego potrzebami produkcyjnymi.

MIOS produkuje dodatkowe akcesoria dedykowane do poszczególnych sposobów działania. Przykładami są automatyczny wyrzutnik dolnej części matrycy i automatyczne sztywne bariery.



/ENG

1. Inverter for stroke variation

The inverter is an electrical device that allows the press to work at different speeds. This device makes it possible to adjust the operating speed according to the production needs and the integration with automatic feeding systems.

/DEU

1. Frequenzumrichter für die Drehzahlregelung

Ein Frequenzumrichter ist ein elektrisches Bauteil, um die Geschwindigkeit der Presse zu variieren. Das Bauteil ermöglicht es, die Geschwindigkeit der Presse nach Bedarf den Produktionsabläufen und automatischen Zuführsystemen anzupassen.

/POL

1. Falownik dla zmiany prędkości

Falownik jest urządzeniem elektrycznym, które pozwala prasie pracować z różnymi prędkościami. Urządzenie to daje możliwość ustawiania prędkości roboczej, zgodnie z potrzebami produkcji i pozwala na integrację z automatycznym systemem podawania.

/ENG

2. Electronic safety light curtains

This system replaces the need to use tangible protections for the safety of the machine. It makes access to the ram table easier and avoids the need to act manually on the barriers for their opening and closing. Through specific programming they can be used for the cycle automatic start.

3. Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains

Through a dedicated programming, the signals coming from the photoelectric barriers are used for the automatic start of the machine cycle.

4. Additional table (upper plate)

If the distance between the table and the ram is too wide for the dies used, an additional upper plate can be added which reduces the installation height and serves as a support for the die.

5. Pneumatic die cushion blank holder

For deep-drawing works, the die cushion blank holder allows components to be developed avoiding undesired stretching and the development of superficial creasing phenomena.

/DEU

2. Elektronischer Sicherheits- Lichtvorhang

Dieses System ersetzt die Notwendigkeit, fest montierte Schutzvorrichtungen für die Sicherheit der Maschine zu verwenden. Es erleichtert den Zugang zum Stößeltisch und vermeidet die Notwendigkeit, jedes Mal manuell die Türen Öffnen und Schließen zu müssen. Durch spezifische Programmierung können sie für den automatischen Start des Zyklus verwendet werden.

3. Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge

Durch eine spezielle Programmierung werden die von den Lichtvorhängen kommenden Signale für den automatischen Start des Maschinenzyklus verwendet.

4. Zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)

Wenn der Abstand zwischen Tisch und Stößel für die verwendeten Werkzeuge zu groß ist, kann eine zusätzliche obere Platte aufgesetzt werden, welche die Einbauhöhe reduziert und als Auflage für das Werkzeug dient.

5. Pneumatisches Ziehkissen

Das pneumatische Ziehkissen wird bei Tiefzieharbeiten verwendet, um unerwünschte Deformierungen des zu produzierenden Teiles zu vermeiden.

/POL

2. Elektroniczne fotobariery bezpieczeństwa

System ten zastępuje potrzebę stosowania fizycznych osłon ochronnych na maszynie. Powoduje to łatwiejszy dostęp do stołu suwaka oraz przeciwdziała potrzebie ręcznego otwierania i zamykania osłon. Poprzez określone programowanie można je wykorzystać do automatycznego uruchomienia cyklu.

3. Tryb aktywacji cyklu pojedynczego z pojedynczym/podwójnym przzerwaniem barier fotoelektrycznych

Dzięki dedykowanemu programowaniu sygnały pochodzące z barier fotoelektrycznych są wykorzystywane do automatycznego rozpoczęcia cyklu maszyny.

4. Dodatkowy stół (górną płytą)

Jeżeli dystans pomiędzy stołem i suwakiem jest za szeroki dla używanej matrycy, górny stół może być zamocowany jako podkładka i wsparcie matrycy.

5. Pneumatyczna poduszka dociskająca

Do głębokiego tłoczenia, poduszka dociskająca pozwala na tworzenie komponentów bez niepożądanego rozciągania oraz zjawiska powierzchniowego fałdowania.



6. Positionable hanging control panel

This optional allows the press to be controlled without needing to access the electrical panel positioned on the side of the machine. It is particularly convenient in those situations where, due to a lack of space, the access to the main electrical panel is difficult or when the press is confined inside a safety cage.

6. Hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult

Diese Option ermöglicht es, die Presse flexibel zu bedienen, ohne das Panel an dem seitlich fest montierten Schaltschrank der Presse zu benutzen. Das Panel ist besonders praktisch, wenn aus Platzgründen die Bedienung des Panels an dem fest montierten Schaltschrank schwierig bzw. nicht möglich ist oder wenn die Presse in einem umlaufenden Schutzzaun eingeschlossen ist.

6. Regulowany podwieszany panel kontrolny

Opcja ta pozwala kontrolować prasę bez potrzeby dostępu do panelu elektrycznego umieszczonego z bocznej strony urządzenia. Jest to szczególnie wygodne w sytuacjach, kiedy z powodu braku miejsca, dostęp do głównego panelu elektrycznego jest utrudniony lub jeżeli prasa znajduje się za ogrodzeniem bezpieczeństwa.

/ENG

7. Motorised ram and display of height viewing

Available on all presses of the TR line, it allows the adjustment of the ram height through a motorized system. This prevents the need to manually adjust the mechanism, which is especially helpful in cases where the die needs to be frequently changed.

/DEU

7. Motorische Stößelverstellung und Digitalanzeige im Bedienpult

Sie ist für alle Pressen der TR-Linie erhältlich und ermöglicht die Verstellung der Stößelhöhe durch ein motorisiertes System. Dadurch muss der Mechanismus nicht manuell eingestellt werden, was besonders hilfreich ist, wenn der Stößelabstand besonders häufig dem Werkzeug angepasst werden muss. (viele Werkzeugwechsel)

/POL

7. Regulowany automatycznie suwak z cyfrowym wskaźnikiem wysokości

Dostępny w modelach z serii TR, pozwala na automatyczną regulację wysokości suwaka. Zapobiega to potrzebie manualnej regulacji mechanizmu, co jest przydatne w sytuacjach kiedy często występuje potrzeba zmiany matrycy.

8. Vibration dampers

They are accessories to reduce the vibrations caused by the operation of the press. They are positioned at the points of contact between the base and the ground so as to soften vibration and noise, they also allow a slight adaptation on not very flat soils.

8. Schwingungsdämpfende Nivellierelemente

Dieses Zubehör reduziert die Vibrationen und Geräusche der Presse während des Stanzbetriebes. Durch die Höhenverstellbarkeit der Elemente kann die Presse an Unebenheiten am Aufstellungsort angepasst werden.

8. Wibroizolatory

Akcesoria te redukują wibracje powodowane pracą prasy. Są one umieszczone w miejscach kontaktu pomiędzy podstawą i podłożem, aby złagodzić wibracje i hałas, dodatkowo pozwalają one na łatwiejsze dopasowanie do powierzchni które nie są idealnie płaskie.

9. Electronic cams

This is an electronic device that instantly identifies the angular positioning of the eccentric shaft. It can be configured with 8 angular points in which a signal is generated, used to control interlocking or functions (for example feeders, scrape chopper, evacuation functions, blowing functions, lubrication functions, etc.).

9. Elektronisches Nockenschaltwerk

Dies ist ein elektronisches Gerät, das den Winkel der Exzenterwelle aufnimmt. Es können #8 Schaltpunkte konfiguriert werden, mit denen z.B. Vorschubgeräte, Ausblasdüsen, Späneförderer, Beölungssysteme, uvm. angesteuert werden können.

9. Elektryczne krzywki

Są to urządzenia elektroniczne które natychmiastowo rozpoznają kąt położenia wału mimośrodowego. Mogą zostać skonfigurowane w 8 pozycjach kątowych, używanych do kontrolowania funkcji urządzeń pomocniczych (np. podajników, systemów smarowania, wyrzutników, itp.).

10. Ram extractor

A mechanical device that guarantees the extraction of products avoiding them being caught in the upper part of the die.

10. Auswerfer im Stößel

Diese mechanische Vorrichtung garantiert den Auswurf des Teiles aus dem Oberwerkzeug.

10. Wyrzutnik suwaka

Mechaniczne urządzenie, które gwarantuje wyrzut produktów zanim zostaną przytwierdzone do górnej części matrycy.



11. Mechanical release of the ram

It is a safety system enables the release of the press when, due to an incorrect manoeuvre (e.g. incorrect die adjustment, or double piece under the die, etc.), the ram is blocked near the B.D.C. (bottom dead centre). It is available on demand for T20 and T40 presses of the FV (front flywheel) product line.

11. Mechanische Stößelentriegelung

Dieses Sicherheitssystem ermöglicht es, bei falscher Bedienung der Presse (z.B. Doppelteil im Werkzeug oder Festfahren der Presse im UT) den Stößel zu entlasten und wieder in den OT zu fahren. Sie ist auf Anfrage für T20- und T40-Pressen der FV-SERIE.

11. Mechaniczny bezpiecznik przeciążeniowy

Jest to system bezpieczeństwa, który zwalnia prasę w sytuacjach nieprawidłowego ruchu (np. nieprawidłowego ustawienia matrycy, lub dwóch elementów pod matrycą, itp.), prasa zostaje zablokowana w pobliżu dolnego martwego punktu (DMP). Opcja dostępna na życzenie dla prasy T20 oraz T40 z serii FV (z wałem wzdłużnym).

/ENG

12. Piezoelectric load cell

It is an electronic device with sensor installed on the connecting rod that allows to detect the real force made by the press to perform a particular working. It is useful in cases where it is necessary to precisely assess the stress in order to preserve the integrity of the die and the press.

/DEU

12. Piezoelektrische Kraftmesszelle

Es handelt sich um ein elektronisches Gerät mit einem piezoelektrischen Sensor, der auf der Pleuelstange installiert ist und es ermöglicht, die tatsächliche Kraft zu erfassen, die die Presse ausübt, um eine bestimmte Bearbeitung durchzuführen. Es ist hilfreich in Fällen, in denen eine Bestimmung des Aufwands erforderlich ist, um das Werkzeug und die Presse vor Bruch zu schützen.

/POL

12. Piezoelektryczny czujnik tensometryczny

Jest to urządzenie elektroniczne z czujnikiem zainstalowanym na korbowodzie, który pozwala wykryć rzeczywistą siłę wywieraną przez prasę do wykonania określonej pracy. Jest przydatny w przypadkach, w których konieczne jest dokładne oszacowanie naprężenia w celu zachowania integralności matrycy i prasy. Prawidłowe oszacowanie stresu wymaganego dla określonego procesu roboczego jest ważne z wielu punktów widzenia.

13. Rigid barrier with automatic opening/closing

This solution makes it possible to automate the opening and closing of the safety mechanical barrier. It is particularly recommended for those who use the single cycle press. Besides avoiding the opening/closing manoeuvre, it guarantees the physical protection of the operator from the ejection risks.

13. Geschlossener Schutzrahmen mit automatischer Hubtor-Öffnung

Diese Lösung ermöglicht es, das Öffnen und Schließen des fest montierten mechanischen Schutzrahmens zu automatisieren. Sie ist besonders für diejenigen geeignet, welche die Einzelhub-Funktion für Handeinlegearbeiten verwenden. Sie vermeidet nicht nur das Öffnungs-/Schließmanöver, sondern garantiert auch den physischen Schutz des Bedieners vor den Auswurfisiken.

13. Sztywna bariera z automatycznym otwarciem/zamykaniem

To rozwiązanie umożliwia zautomatyzowanie otwierania i zamykania mechanicznej bariery bezpieczeństwa. Jest to szczególnie zalecane dla tych, którzy używają prasy jednocyklowej. Oprócz uniknięcia manewru otwierania/zamykania, gwarantuje ona fizyczną ochronę operatora przed ryzykiem wyrzucenia.

14. Die extractor

The mechanism makes it possible to extract the lower part of the mould in order to facilitate the operator to load and unload avoiding to enter the danger zone of the press. The system not only allows you to operate comfortably and safely, but also avoids repeated movements with your back.

14. Werkzeug-Auszieher

Der Mechanismus ermöglicht es, den unteren Teil des Werkzeugs herauszuziehen, um dem Bediener das Be- und Entladen zu erleichtern und den Eintritt in den Gefahrenbereich der Presse zu vermeiden. Das System ermöglicht nicht nur eine bequeme und sichere Bedienung, sondern vermeidet auch wiederholte Bewegungen mit dem Rücken.

14. Wymiennik matryc

Mechanizm umożliwia wyjęcie dolnej części formy w celu ułatwienia operatorowi załadunku i rozładunku, unikając wejścia w niebezpieczną strefę prasy. System pozwala nie tylko na wygodną i bezpieczną obsługę, ale także pozwala uniknąć powtarzających się ruchów obciążających plecy.



2. Electronic safety light curtains/
Elektronischer Sicherheits-
Lichtvorhang / Elektroniczne
fotobariery bezpieczeŃstwa



14. Die extractor / Werkzeug-
Auszieher / Wymiennik matryc



11. Mechanical release of the ram /
mechanische Stösselentriegelung
/ Mechaniczny bezpiecznik
przeŃiŃeniowy



WHY YOU SHOULD PREFER MIOS

Warum Mios die richtige Wahl ist / Dlaczego klienci wybierają MIOS

/ENG

1. Design and consulting

Our technical department provides technical advice in order to realize specific solutions.

/DEU

1. Planung und Beratung

Unsere technische Abteilung bietet technische Beratung, um spezifische Lösungen zu realisieren.

/POL

1. Projektowanie i doradztwo

Nasz dział techniczny zapewnia porady techniczne w celu realizacji konkretnych rozwiązań.

2. Custom made presses

We design and manufacture presses and complete lines on request according to the needs and the specific function that the plant should perform.

2. Kundenspezifische Pressen

Wir planen und fertigen Pressen und komplette Linien auf Anfrage, je nach den Bedürfnissen und der spezifischen Aufgabe, welche die Anlage erfüllen soll.

2. Niestandardowe prasy

Projektujemy i produkujemy prasy i kompletne linie na zamówienie, zgodnie z potrzebami i konkretną funkcją, jaką powinna pełnić fabryka.

3. Quality of working process

The welding process is certified according to EN ISO 15614-1 directive and the use of the best materials guarantees robustness. MIOS presses weigh about 20% more than the presses produced by our competitors, as results from a general comparison.

3. Qualität der Bearbeitung

Der Schweißprozess ist nach der Richtlinie EN ISO 15614-1 zertifiziert und die Verwendung der besten Materialien garantiert Robustheit. Die MIOS-Pressen wiegen etwa 20% mehr als die Pressen unserer Konkurrenz, wie aus einem allgemeinen Vergleich hervorgeht.

3. Jakość procesu roboczego

Proces spawania jest certyfikowany zgodnie z dyrektywą EN ISO 15614-1, a zastosowanie najlepszych materiałów gwarantuje wytrzymałość. Prasy MIOS ważą około 20% więcej niż prasy produkowane przez naszych konkurentów, co wynika z ogólnego porównania.

4. Italian product

Choice of materials, top quality accessories and attention to detail distinguish our Italian Style production. All production processes, from the realization of the carpentry to the final assembly of MIOS presses, are fully made in Italy.

4. Italienisches Produkt

Die Auswahl der Materialien, erstklassiges Zubehör und die Liebe zum Detail zeichnen unsere Produktion im italienischen Stil aus. Alle Produktionsprozesse, von der Realisierung der Metallverarbeitung bis zur Endmontage der MIOS-Pressen werden vollständig in Italien hergestellt.

4. Produkt włoski

Wybór materiałów, najwyższej jakości akcesoria i dbałość o szczegóły wyróżniają naszą produkcję w stylu włoskim. Wszystkie procesy produkcyjne, od realizacji obróbki metalu po końcowy montaż pras MIOS są w pełni wykonane we Włoszech.

5. Electrical system

MIOS presses are equipped with a PILZ module for safe management and a PLC for controlling the press function. For TV and TR series MIOS uses RFID security switches.

5. Elektrische Anlage

Die MIOS Pressen sind mit einem PILZ-Modul für das Sicherheitsmanagement und einer SPS für die Steuerung der Pressenfunktion ausgestattet. MIOS verwendet RFID-Sicherheitsschalter für die TV- und TR-Pressenserien

5. Układ elektryczny

Prasy MIOS są wyposażone w moduł PILZ do zarządzania bezpieczeństwem i PLC do kontroli funkcji prasy. W przypadku serii TV i TR MIOS wykorzystuje przełączniki bezpieczeństwa RFID.

6. Reduced noise

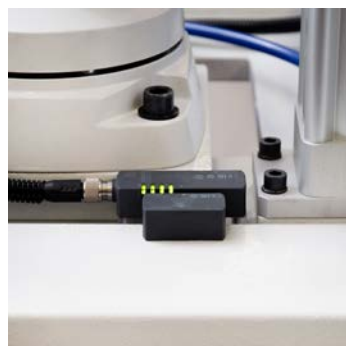
The base of MIOS presses is filled with noise absorbing material in order to reduce the noise generated by the operation of the press.

6. Reduzierter Geräuschpegel

Der Unterbau der MIOS Pressen ist mit schalldämmendem Material gefüllt, um den durch den Betrieb der Presse entstehenden Lärm zu reduzieren.

6. Zredukowany poziom Hałasu

Podstawa pras MIOS jest wypełniona materiałem pochłaniającym hałas w celu zmniejszenia hałasu generowanego przez prasę podczas pracy.





MIOS PRESSE S.R.L.
35010 S. VITO DI VIGONZA (PD) ITALY
Via Capitello, 12

Tel: +39.049.893.22.55
Email: mios@miospresse.com

www.miospresse.com

P.IVA IT05155460289

